

- **Fresh Tech**
- 2 m de altura
- Compresor Inverter
- Clase energética A++

**NOVEDAD**



Acero / EAN - 6901018062568



### Datos Técnicos

Clase energética	A++
Prestación congelador	*/****
Consumo energético (kWh/año)	275
Capacidad neta total (l)*	354
Capacidad neta Refrigerador (l)*	257
Capacidad neta Congelador (l)	97
Capacidad neta MyZone (l)	20
Poder de congelación en 24 h (kg)	12
Autonomía en caso de fallo eléctrico (h)	16
Clase climática	SN-T
Nivel sonoro dB (A)	40

### Dimensiones

Alto x Ancho x Fondo (cm)	200 x 59,5 x 65,7
Peso Neto (kg)	93
Peso Bruto (kg)	100

### Características

- Control electrónico
- Display LED
- Total No Frost
- Columna Multiflow con iluminación LED integrada
- Función Súper Congelación
- Función Súper Refrigeración
- Función Vacaciones
- ABT®-antibacterias
- MyZone
- 4 estantes de cristal
- 1 Maxi-Cajón verdulero con control de humedad
- 3 sensores en el frigorífico
- Fresher Pad en el congelador
- Alarma de puerta abierta
- Protección antihuellas
- **Compresor Inverter con 12 años de garantía\*\***

\* Incluye MyZone. \*\* En piezas del compresor.

[Etiqueta energética](#)

[Especificaciones completas](#)