FINSA
soluciones en madera

Finfloor ORIGINAL

CLASIFICACIÓN DE ACUERDO CON EN 685 Rev: 10/10/2013

CARACTERÍSTICAS	SIMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
NIVEL DE USO		DOMÉSTICO INTENSO, COMERCIAL INTENSO	EN 685:95 ANEXO A
CLASE		33	EJEMPLOS: CORREDORES, GRANDES ALMACENES, ESCUELAS, SALAS POLIVALENTES, OFICINAS DIÁFANAS (DISPOSICIÓN ABIERTA)

ESPECIFICACIONES GENERALES

CARACTERÍSTICAS	SIMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor del elemento (t); t =8 mm		Δ t medio (del valor nominal)0,50 t max -t min0,50	EN 13329 ANEXO A
Largo de la superficie decorativa (l) l=1200 mm		Δ l0,5	EN 13329 ANEXO A
Ancho de la superficie decorativa (w) w=189 mm		Δ w medio (del valor nominal)0,10w max - w min0,20	EN 13329 ANEXO A
Escuadría del elemento (q)		Qmax =<0,10 mm	EN 13329 ANEXO A
Rectitud (banana) (s)		smax =<0,30 mm	EN 13329 ANEXO A
Alabeo longitudinal (f)		fconcavo=<6 mm fconvexo=<6 mm	EN 13329 ANEXO A
Alabeo transversal (f)		fconcavo =<0,28 mm fconvexo =<0,28 mm	EN 13329 ANEXO A
Abertura entre elementos (o)		omedio =<0,15 omax =<0,20	EN 13329 ANEXO B
Diferencia de altura entre elementos (h)		hmedio =< 0,07 hmax =<0,10	EN 13329 ANEXO B

Variaciones dimensionales después de cambios de humedad relativa (l,w)		Δl medio =<0,9 dwmedio =<0,9	EN 13329 ANEXO C
Resistencia luz		Patrón de lana azul, parte B02, mayor o igual a 6 Patrón de gris, parte A02, mayor o igual a 4	EN-ISO 105 / EN 20105
Punzonamiento estático		Sin cambios visibles =<0,01 mm (de punzonamiento usando un cilindro recto de acero de 11,30 mm de diámetro)	EN 433
Arranque de la superficie		>= 1,20 N/mm2	EN 13329 ANEXO D
ESPECIFICACIONES DE CLASIFICACIÓN, NIVEL DE USO			
CARACTERÍSTICAS	SIMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Resistencia a la abrasión		AC 5	EN 13329 ANEXO E
Resistencia al impacto		IC 3	EN 13329 ANEXO F
Resistencia al manchado		5 (gr 1 - 2) 4 (gr. 3)	EN 438
Resistencia a la quemadura de cigarrillo		4	EN 438
Determinación del efecto simulado de una pata de mueble		Sin daños visibles después de ensayarse con una pata de tipo 0	EN 424
Determinación del efecto de una silla con ruedas		Ningún cambio de aspecto ni daños visibles tal como se establece en la norma EN 425. Deben utilizarse ruedas individuales pivotantes tales como las definidas en la Norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W).	EN 425
Incremento de espesor		=< 12,0%	EN 13329 ANEXO G
PROPIEDADES ADICIONALES			
CARACTERÍSTICAS	SIMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO

Humedad a la salida de fábrica		El contenido de humedad de los elementos debe ser del 4 al 10%. Cualquier lote deberá mantener una homogeneidad tal como: Hmax- Hmin = <3 %	EN 322
Apariencia, defectos superficiales		Se admiten pequeños defectos	EN 438
Sellado de cantos		Cantos completamente sellados para un mejor comportamiento frente al agua	INTERNO
Resistencia a la separación de las uniones		fmax long. >=5 KN/m fmax transv. >=5 KN/m f0,2 long. >=3 KN/m f0,2 transv. >=3 KN/m	ISO 24334:2006
Emisión de formaldehido HCHO	E1 HCHO	E1≤0.124mg/m3 (EN 717-1)	EN 14041 / EN 717-1 / EN 717-2
Contenido en PCP		Indetectable	EN 14041 / CEN/TR14823
Reacción al fuego	Bfl	Bfl s1	EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2
Coeficiente de fricción dinámica de la superficie del suelo, en condiciones secas	DS	Clase DS (>=0,3)	EN 14041 / EN 13893
Comportamiento eléctrico		Las medidas de tensión corporal a 23ºC / 25% de humedad son =< 2kV. Cumple con los requisitos de clasificación como Recubrimiento de Suelo Antiestático	EN 14041 / EN 1815
Comportamiento eléctrico / Resistencia transversal		Suelo anti-estático “ASF – Clase 2” de acuerdo con la norma internacional IEC 61340-4-1:1995	EN 14041 / EN 1815
Conductividad térmica		Sin Underlay: 0,06 m2·K/W + FINfloor PE Underlay: 0,154 m2·K/W + FINfloor Silent Underlay: 0,127 m2·K/W apta para calefacción radiante de agua caliente de baja temperatura	EN 14041 / EN 12664
Marcado CE	CE	DoP 08004	EN 14041
Toda esta información está sometida a revisiones de mejoras futuras			