

SHP M PRO

BOMBA DE CALOR AIRE-AGUA



TECNOLOGIA INVERTER

Para compresor Twin Rotary, ventilador y circulador



COMANDO REMOTO DE SERIE

Con conexión Wi-Fi y App dedicada



NO
F-GAS

EQUIPO HERMETICAMENTE SELLADO

Según el REG. UE n. 517/2014 (F-GAS)



RESISTENCIAS ELECTRICAS ANTIHIELO

Para la bandeja de condensados e intercambiador de placas



Las bombas de calor aire-agua de la serie SHP M Pro están diseñadas para aplicaciones en ámbito residencial e industrial, son muy versátiles y preparadas para la producción de agua caliente para la calefacción del entorno y para el uso sanitario hasta una temperatura de 65 °C.

El uso de la tecnología del compresor INVERTER, combinado con la válvula de expansión electrónica, a la bomba y al ventilador de revoluciones variables optimizan el consumo y la eficiencia operativa de los componentes frigoríficos.

El circuito frigorífico herméticamente sellado según el REG. UE n. 517/2014 permite la instalación y venta sin carnet F-GAS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Todas las unidades están equipadas de serie con:

- CIRCUITO FRIGORIFICO herméticamente sellado que contiene gas refrigerante ecológico R32.
- COMPRESOR DC INVERTER hermético twin rotary.
- INTERCAMBIADORES DE AIRE realizados en tubos

de cobre y aletas de aluminio.

- INTERCAMBIADOR DE PLACAS en acero inoxidable con aislamiento.
- VASO DE EXPANSION de 5 litros integrado.
- CIRCULADOR MODULANTE con motor brushless de alta eficiencia.
- VENTILADOR de tipo axial con motor brushless EC y superficie aerodinámica antirruido.
- VALVULA DE LAMINACION electrónica.
- VALVULA DE INVERSION de ciclo y descongelación integrada.
- ELECTRONICA AVANZADA con regulación climática integrada y gestión completa de instalación.
- COMANDO REMOTO con función cronotermostato y conexión Wi-Fi para el control desde App dedicada.
- RESISTENCIAS ELECTRICAS ANTIHIELO para la bandeja de condensados e intercambiador de placas.
- SONDA ACUMULADOR para la gestión de acumulación ACS o instalación.
- FILTRO a Y para la protección del circuito hidráulico de la bomba de calor.

SHP M PRO

SHP M Pro			006	008	010	012	014	016	012T	014T	016T
Datos eléctricos	Alimentación	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
	Potencia máxima absorbida	A	13,0	14,5	16,0	25,0	26,5	28,0	9,5	10,5	11,5
Enfriamiento	Potencia frigorífica ^[1] (nom/max ^[8])	kW	6,5/9,27	8,3/10,41	10,0/10,38	12,2/16,51	13,9/16,51	15,4/16,51	12,2/16,51	13,9/16,51	15,4/16,51
	Potencia absorbida ^[1]	kW	1,27	1,71	2,33	2,65	3,16	3,67	2,65	3,16	3,67
	EER ^[1]	W/W	5,1	4,85	4,30	4,60	4,40	4,20	4,60	4,40	4,20
	Potencia frigorífica ^[2] (nom/max ^[8])	kW	5,5/6,92	7,40/8,72	9,0/9,58	11,6/14,13	13,4/15,48	14,0/16,01	11,6/14,13	13,4/15,48	14,0/16,01
	Potencia absorbida ^[2]	kW	1,69	2,35	3,10	3,74	4,57	4,83	3,74	4,57	4,83
	EER ^[2]	W/W	3,25	3,15	2,90	3,10	2,93	2,90	3,10	2,93	2,90
	SEER ^[5]		5,09	5,19	5,08	5,07	5,09	5,11	5,07	5,09	5,11
Calefacción	Potencia térmica ^[3] (nom/max ^[8])	kW	6,5/8,47	8,40/9,56	10,0/11,2	12,2/14,4	14,1/16,4	16,0/18,6	12,2/14,4	14,1/16,4	16,0/18,6
	Potencia absorbida ^[3]	kW	1,23	1,66	2,13	2,49	3,00	3,56	2,49	3,00	3,56
	COP ^[3]	W/W	5,3	5,05	4,70	4,90	4,70	4,50	4,90	4,70	4,50
	Potencia térmica ^[4] (nom/max ^[8])	kW	6,60/8,14	8,50/9,28	10,2/10,9	12,5/14,5	14,5/16,7	16,2/19,1	12,5/14,5	14,5/16,7	16,2/19,1
	Potencia absorbida ^[4]	kW	1,65	2,24	2,79	3,38	4,08	4,70	3,38	4,08	4,70
	COP ^[4]	W/W	4,00	3,80	3,65	3,70	3,55	3,45	3,70	3,55	3,45
	SCOP ^[6]		5,12	5,18	5,12	5,08	4,89	4,84	5,08	4,89	4,84
	Clase de eficiencia energética (35°/55°)		A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++
Compresor	Tipo / Número		Twin Rotary DC Inverter / 1								
Motor ventilador	Tipo / Número		Motor DC Brushless / 1								
Refrigerante	Tipo / Número	kg	R32 / 1,25	R32 / 1,25	R32 / 1,25	R32 / 1,8	R32 / 1,8	R32 / 1,8	R32 / 1,8	R32 / 1,8	R32 / 1,8
	Cantidad CO ₂ equivalente	ton	0,85	0,85	0,85	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22
	Conexión hidráulica		1" M	1" M	1" M	1 1/4" M	1 1/4" M	1 1/4" M	1 1/4" M	1 1/4" M	1 1/4" M
Circulador	Contenido de agua de la unidad	l	6,5	6,5	6,5	7	7	7	7	7	7
	Presión máx	bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Ruido	Presión sonora ^[7]	dB(A)	60	63	65	70	72	72	70	72	72
Pesos	Peso neto / bruto	kg	87 / 103	87 / 103	87 / 103	106 / 122	106 / 122	106 / 122	120 / 136	120 / 136	120 / 136

PRESTACIONES REFERIDAS A LAS SIGUIENTES CONDICIONES:

[1] ENFRIAMIENTO: temperatura aire externa 35°C - temperatura agua entrada/salida 23/18°C.

[2] ENFRIAMIENTO: temperatura aire externa 35°C - temperatura agua entrada/salida 12°/7°C.

[3] CALEFACCIÓN: temperatura aire externa 7°C b.s. 6°C b.u. temperatura agua entrada/salida 30°/35°C.

[4] CALEFACCIÓN: temperatura aire externa 7°C b.s. 6°C b.u. temperatura agua

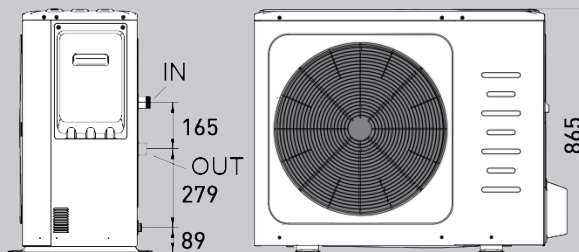
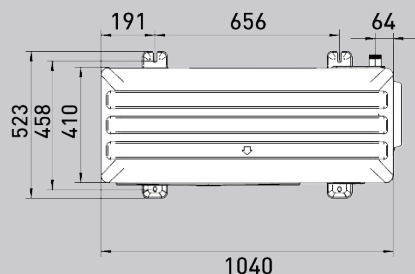
entrada/salida 40°/45°C.

[5] Enfriamiento: temperatura agua entrada/salida 7/12°C.

[6] Calefacción: condiciones climáticas medias, T_{biv} = -7°C, temperatura agua entrada/salida 30/35°C.

[7] POTENCIA SONORA: modo calefacción condición [3]; valor determinado sobre cálculos efectuados de acuerdo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, según certificación Euroven.

[8] Activando la función Hz máxima.



LEYENDA

		006-008-010	012-014-016
IN	Conexión hidráulica	1"	1 1/4"
OUT	Conexión hidráulica	1"	1 1/4"