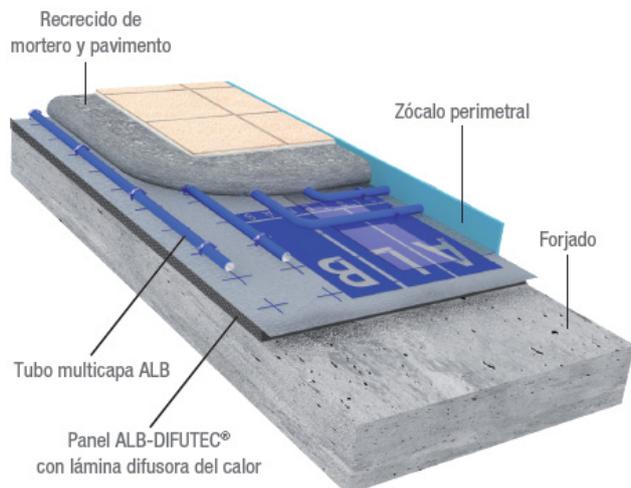


SISTEMA DE CLIMATIZACIÓN RADIANTE ALB-DIFUTEC®

1. Introducción



	Altura del sistema (mm)			
Panel	25	40	50	60
Tubo	17 x 2			
Mortero*	30			
Total	72	87	97	107

* Grosor mínimo de mortero por encima del tubo según UNE EN 1264.

La capacidad de difusión y conductividad que proporciona la lámina de aluminio al panel ALB-DIFUTEC® permite conseguir una distribución más homogénea del calor en la losa de mortero y una mayor potencia entregada.

Con este sistema también se consigue que el tubo tenga una mayor área de intercambio, mejorando la transmisión de calor entre fluido y mortero.

2. Ventajas

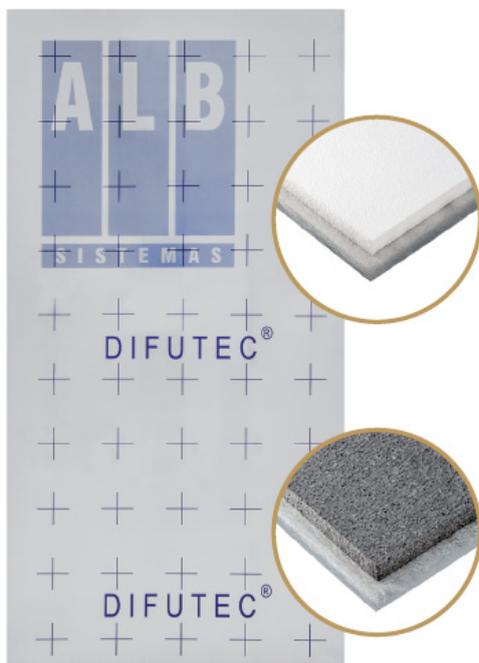
- Mejor aislante térmico gracias a $\lambda = 0,030$ W/m-K.
- Líder en eficiencia energética: excelentes prestaciones a 30 - 35°C.
- Mayor eficiencia energética: avalado con ensayos experimentales.
- Alta velocidad de puesta en marcha.
- Excelente uniformidad térmica en el pavimento.
- Óptimas características mecánicas, muy superior a sistemas tradicionales.
- Facilidad y comodidad en la instalación: mejor resistencia, sin retales.
- Absoluta libertad de distancia de paso.

3. Potencia entregada

Temperatura de impulsión (°C)	Potencia entregada (W/m2) según paso de tubo		Tipo de pavimento
	10 cm – Baños	15 cm – Zona permanencia	
30	61,03	53,83	Cerámica, gres u hormigón pulido
35	104,27	91,11	
40	Posible exceso de temperatura superficial		
45	Posible exceso de temperatura superficial		

4. Componentes

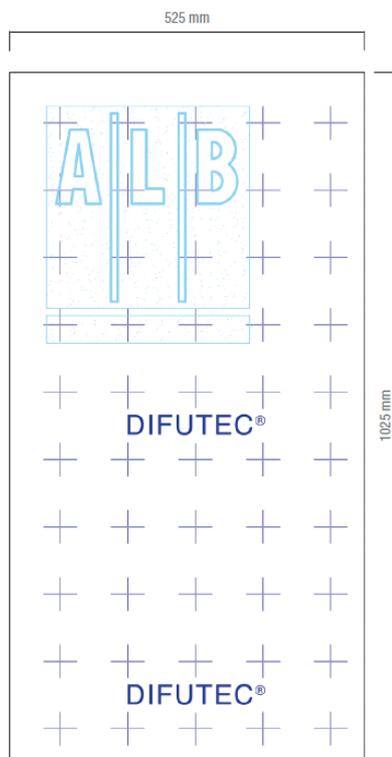
4.1. Panel aislante ALB-DIFUTEC®



Excelente resistencia a la compresión: 200 kPa(*)

Panel aislante ALB-DIFUTEC®, fabricado en poliestireno expandido o poliestireno expandido con grafito, autoextingible (Euroclase E), de 25, 40, 50 o 60 mm de espesor. Dispone de una lámina superficial de aluminio de 0,25mm, difusora del calor, provista de solapas

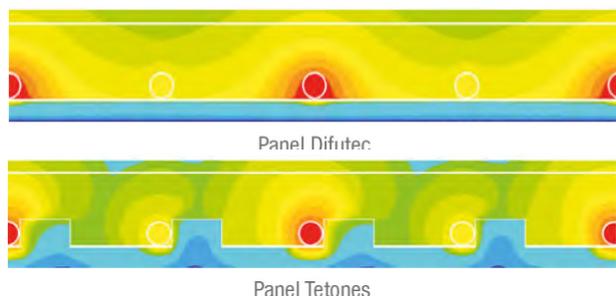
Características				
Material panel aislante	EPS		EPS con grafito	
Altura total (mm)	25	40	50	60
Material lámina superficial	Aluminio			
Espesor lámina superficial	0,25			
Color lámina superficial	Gris con guías serigrafiadas			
Largo (mm)	1000+25			
Ancho (mm)	500+25			
Superficie útil (m ²)	0,5			
Resistencia a la compresión (10% deformación) (kPa)	200	100	100	100
λ conductividad térmica (W/m·K)	0,034	0,030	0,030	0,030
Clase de reacción al fuego	E			
Peso nominal (kg)	0,73	0,720	0,898	1,077



Código	Grosor	Rλ	m ² /caja	m ² /palet
(*)18705	25 mm	0,750	12,5	75
18785	40 mm	1,300	7,5	45
18786	50 mm	1,700	6	36
18787	60 mm	2,000	5	30

(*) MÁXIMA RESISTENCIA MECÁNICA

Mayor difusión y conductividad térmica



La lámina de aluminio favorece la distribución horizontal del calor y la transmisión de la energía al mortero.

En el sistema ALB-DIFUTEC®, el tubo multicapa tiene un 10% más de superficie en contacto con el mortero.

Reducción del tiempo de respuesta

En condiciones estándar, el sistema ALB-DIFUTEC® alcanza la temperatura máxima de saturación 2 horas antes que un sistema tradicional.

Imágenes termográficas que comparan las temperaturas de un pavimento saturado en sistema ALB-DIFUTEC® (izq.) y sistema tradicional (dcha.).



ALB-



Tradicional

Reducción de la temperatura de impulsión

Óptimo funcionamiento a 35°C.

T. de impulsión	35°C	40°C	45°C
Potencia (W/m ²)	91,11	117,1	150,3

* Datos obtenidos y certificados por Applus

Mayor uniformidad térmica en el pavimento

Sistema óptimo para reformas y refrescamiento.

Sistema garantizado



Applus⁺



1. Certificado AENOR.
2. Ensayado y certificado por los laboratorios Applus.
3. Garantía ALB por 10 años

VISITA NUESTRA TIENDA ONLINE:
www.calemur.es