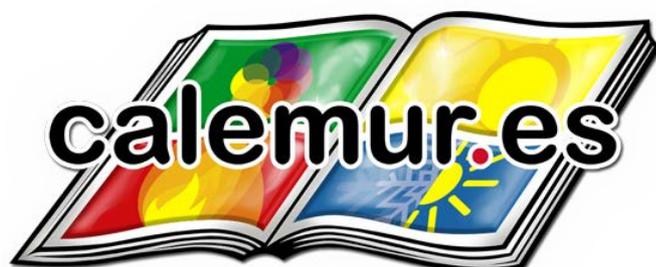


DESCALCIFICADOR FLAMINGO

MANUAL INSTRUCCIONES V. 2016



Índice

1 Introducción	3
2 Presentación Flamingo	4
3 Consejos generales de instalación	5
4 Instrucciones de instalación	6
5 Programación	7
6 Funcionamiento del descalcificador	18
7 Problemas y soluciones	19

1. Introducción

Nos complace agradecerle que haya adquirido un descalcificador Flamingo.

Esperamos que este producto sea de su entera satisfacción.

El descalcificador Flamingo se entrega en una caja incluido el by-pass.

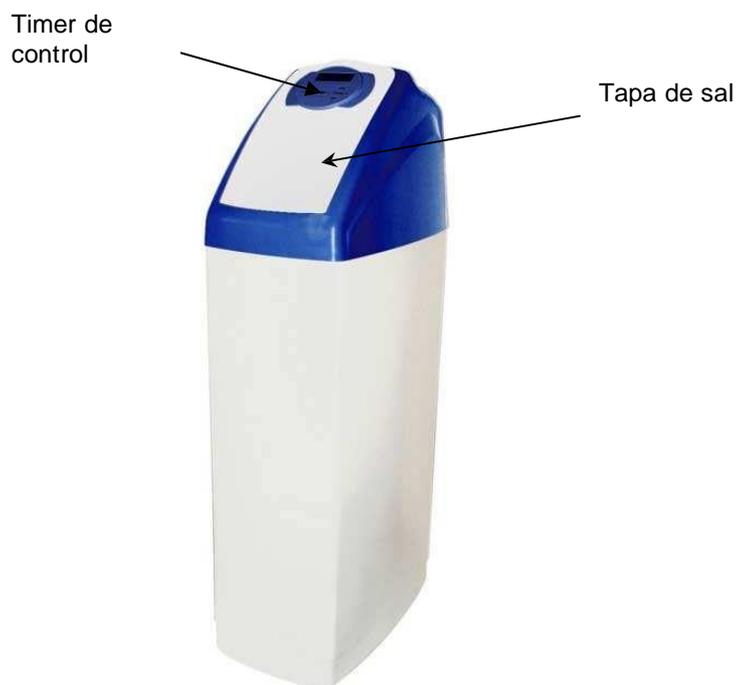
Por favor inspeccione su equipo cuidadosamente en la presencia del transportista para estar seguro que no se ha dañado durante el transporte.

Las instrucciones escritas en este manual deben respetarse literalmente.

Antes de poner en marcha su descalcificador, por favor lea este manual completamente y cuidadosamente. Manipule su aparato con un cuidado extremo.

2 Flamingo C Presentación

1. Vista externa del equipo



Vista interna del equipo



3. Consejos generales de instalación

1. Presión

Se necesita una presión mínima de 2,8 bares para que la válvula que regenere correctamente. Por favor no opere por encima de 5,5 bares. Si éste es el caso, use una reductora de presión a la entrada su instalación.

2. Conexión Eléctrica

Asegure que la toma de corriente no pueda apagarse por un interruptor de pared. Si el cable de alimentación se dañara, por favor pida a un electricista experimentado que lo cambie.

3. Instalación existente

La instalación debe estar en buen estado. En caso de duda, cámbiela. Es aconsejable el uso de un pre-filtro previo al equipo.

4. Temperatura del agua

La temperatura del agua no debe exceder los 35°C y la instalación no debe helarse. (El daño es irreversible)

Nota: La instalación eléctrica e hidráulica deben respetar las normativas locales.

4 Instrucciones de Instalación

En la elección del emplazamiento del descalcificador, tenga en cuenta las siguientes indicaciones:

1) Instale su descalcificador en una superficie limpia y plana. Con una toma de corriente con toma de tierra y un desagüe que permita una fácil conexión.

2) En periodos de mucho frío, es aconsejable aclimatar el equipo antes de su instalación. No instale el equipo directamente bajo los rayos del sol ni a temperaturas superiores a 45 ° C.

3) Toda instalación de entrada de agua, distribución y líneas del desagüe, deben realizarse correctamente de acuerdo con la legislación vigente. El diámetro de la tubería del desagüe debe ser mínimo de 20 mm (3/4").

4) Los trabajos de soldadura de la instalación principal y de la línea del desagüe deben hacerse antes de encajar el descalcificador para evitar dañar o causar perjuicios irreversibles. Para todas las intervenciones, cierre la entrada de agua, desconecte el descalcificador y mantenga los grifos abiertos de arriba y abajo de su casa para vaciar la instalación.

5) Añada agua en el interior del depósito de la sal (alrededor de 10 litros). No llene de sal de momento.

6) Coloque el by-pass del descalcificador en la posición de by-pass. Abra el suministro de agua principal. Abra un grifo de agua fría posterior al equipo y permita el paso durante unos minutos o hasta que su instalación esté libre de impurezas (normalmente soldadura) eso puede haber sido el resultado de la instalación. Cierre el grifo de agua.

7) Conecte eléctricamente el equipo. Una vez conectado, la válvula puede hacer un movimiento solo para ir a la posición de servicio. El display alternará entre la hora del día, caudal y capacidad restante.

8) Pulse el botón REGEN durante 5 segundos. Siga pulsando hasta la posición "CONTRA LAVADO". Abra la válvula de entrada lentamente a mitad de su recorrido. Permita el paso del agua para llenar el tanque despacio. Cuando salga el agua clara por el desagüe, abra del todo la válvula de entrada y coloque el by-pass en posición normal de funcionamiento.

9) Pulse el botón REGEN hasta que el display muestre ASPIRACIÓN CONTRA CORRIENTE. Mirar el nivel del agua en el depósito de la sal. Si disminuye LENTAMENTE salte al siguiente paso, sino vea el capítulo de solución de problemas.

10) Pulse el botón REGEN hasta visualizar en pantalla LAVADO RÁPIDO y deje que se acabe el ciclo. Mientras espera, rellene de sal el depósito de sal.

Ver la sección de PROGRAMACIÓN.

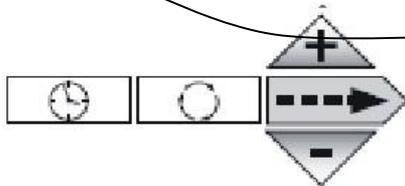
5. Programación

a) Programación nivel usuario



Hora del día

El display muestra la hora del día «HORA DEL DIA » o alterna con « REGEN TODAY » en base a si se ha pulsado una vez el botón REGEN o la estadística del equipo determina que debe realizarse próximamente la regeneración a la hora establecida.



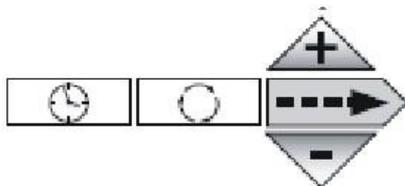
Indicador de consumo de agua

Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

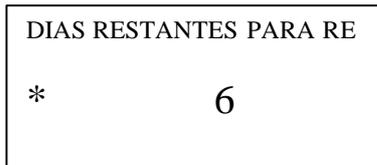


Capacidad restante

Capacidad restante del ciclo en curso. Pulsando el botón  se decrementa su valor 0.01 M3.

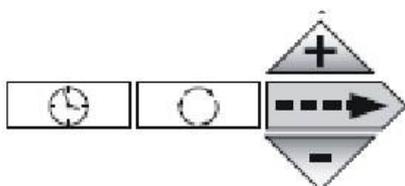


Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

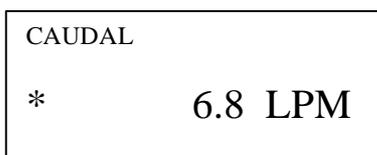


Número de días hasta la siguiente regeneración

• Número de días hasta la siguiente regeneración
Número de días hasta la próxima regeneración. Pulsando el botón  se decrementa un día su valor.

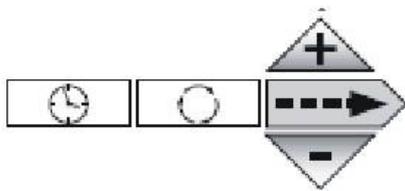


Pulsar  para ir al siguiente parámetro.



Caudal.

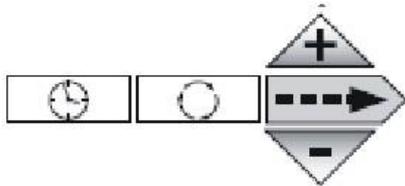
Muestra el caudal instantáneo.



Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

XXXXX
TEL XXXXXX

Nombre y número de teléfono del instalador.
Muestra el nombre y el número de teléfono si en el reglaje del equipo se ha realizado.



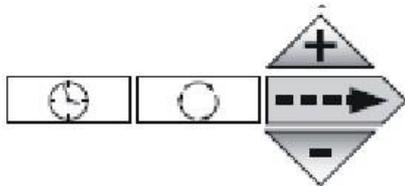
Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

b) Programación hora del día – Nivel de usuario.

HORA DEL DIA
SET “21” : 00

Pulsar el botón 
Los dígitos de las horas destellan.

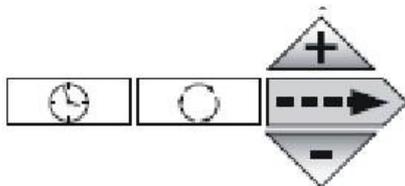
Pulsando los botones  o  se ajusta su valor.



Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

TIME MINUTOS
SET 21 : “00”

Los dígitos de los minutos destellan.
Pulsando los botones  o  se ajusta su valor.



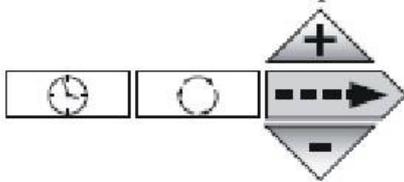
Pulsar  para ir al siguiente parámetro

c) **Dureza, Regeneraciones cronométricas, hora de regeneración – Nivel usuario avanzado y instalador.**

Cuidado: Después de 5 minutos sin cambios, retorna a la posición modo normal.

DUREZA
SET 34 °F

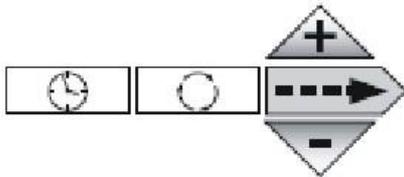
Pulsar y mantener durante 3 segundos los botones  Regular la dureza del agua de entrada en la unidad seleccionada en el punto e) (Normalmente °F por defecto)



Pulsar  para ir al siguiente parámetro

DUREZA DE SERVICIO
SET “5” °F

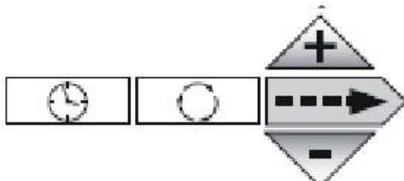
Regular la dureza de salida en la unidad seleccionada en el punto e) (Normalmente °F por defecto)



Pulsar  para ir al siguiente parámetro

DIAS ENTRE REGENERACI
SET “7”

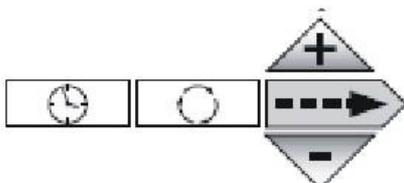
Número de días entre dos regeneraciones. Valor por defecto 14, regulable máximo cada 28 días. El valor “Off” anula las regeneraciones forzadas.



Pulsar  para ir al siguiente parámetro

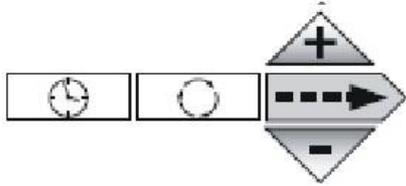
HORA INICIO REGENERACI
SET “21” : 00

Hora de inicio de regeneración. Los dígitos de las horas destellan. Pulsando los botones  se ajusta su valor.



Pulsar  para ir al siguiente parámetro

MINUTOS INICIO REGENER
 SET 21 : “00”

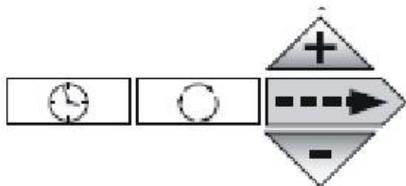


Minutos de inicio de regeneración. Los dígitos de los minutos destellan. Pulsando los botones  o  se ajusta su valor.

Pulsar  para acceder al modo normal y desplazar sobre los diferentes parámetros.

d) Modo de operación, tiempo de los ciclos, capacidad, tipo de reserva – instalador y regulación de fábrica

“DESCALCIFICACIÓN”



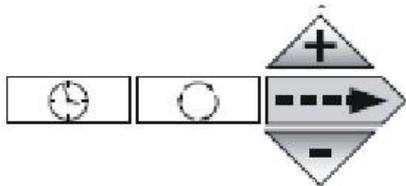
Pulsar y mantener durante 3 segundos los botones  y 

Elección del modo de operación DESCALCIFICACIÓN Pulsando,  o  podemos cambiar al modo «FILTRACIÓN»

En este manual, se aplica exclusivamente al modo « DESCALCIFICACIÓN ».

Pulsar  para ir al siguiente parámetro

TIEMPO CONTRALAVADO
 SET “8 :00” MIN



Regulación del número de minutos del ciclo 1 (Ciclo definido en el apartado e)

Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

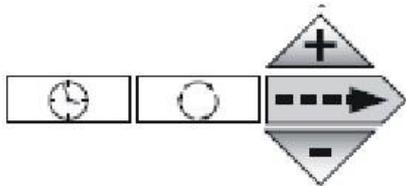
TIEMPO REGENERACIÓN CO-COR
 SET “60 :00” MIN

Regulación del número de minutos del ciclo 2 (Ciclo definido en el apartado e)

Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

- O
- O
- O

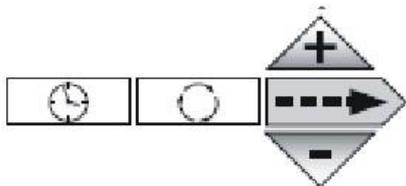
CAPACIDAD DE INTERCAMBIO
AJUSTE 3.00 Kg



Regulación de la capacidad del sistema.
 Si la dureza está en °F, la capacidad del sistema es < M3 x s.f. >
 Si no se fija la dureza, introducir la capacidad en M3.

Pulsar  para ir al siguiente parámetro

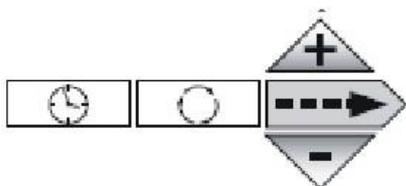
“NORMAL”
AJUSTE LLENADO



Regulación del llenado de salmuera Se puede seleccionar entre « NORMAL » y « PROPORCIONAL ». El envío proporcional corresponde al ratio de la capacidad utilizada sobre la normal multiplicado por el envío de la regeneración completa del lecho de resina.

Pulsar  para ir al siguiente parámetro

CALCULO DE LA CAPACIDAD
AJUSTE AUTO

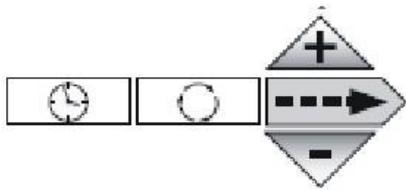


Tipo de reserva
 En la posición « AUTO » la capacidad y la reserva son calculadas automáticamente.
 La posición « OFF » corresponde al funcionamiento en modo cronométrico con una frecuencia de regeneración.
 Las posiciones « M3 », « NA », « NORES » no se utilizan en el modo « SOFTENING ».

Pulsar  para ir al siguiente parámetro

DIFERIDA
AJUSTE AUTO

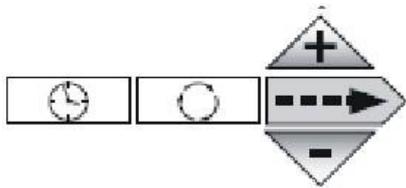
Inicio de Regeneración:
 – Diferida: Inicio de regeneración a una hora especificada
 – Inmediata: Inicio de regeneración cuando el volumen llega a 0
 – Diferida + inmediata: regeneración diferida con regeneración a volumen 0 seguridad.



MANTENIMIENTO ANUAL
AJUSTE TIEMPO

Pulsar  para ir al siguiente parámetro

Alarma de mantenimiento basada por (TIEMPO), por (VOLUMEN), o (AMBAS). Sin alarma de mantenimiento (OFF)

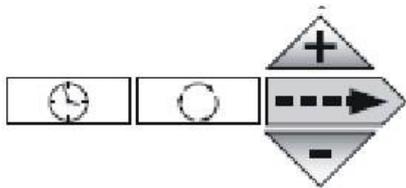


INTERVALO DE SERVICIO
AJUSTE 0.25 AN

Pulsar  para ir al siguiente parámetro

Si se programa basado en tiempo

Alarma de mantenimiento basada por (TIEMPO) – programación cada 3 meses.

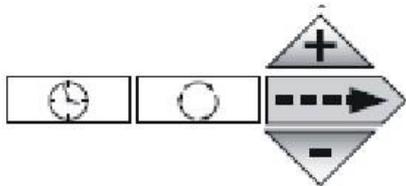


MANTENIMIENTO ANUAL
AJUSTE ON M3

Pulsar  para ir al siguiente parámetro

Si se programa basado en volumen o ambos

Alarma de mantenimiento basada por volumen (M3)



INTERVALO DE SERVICIO
AJUSTE 500 M3

Pulsar  para ir al siguiente parámetro

Aviso cada 500 m3

Pulsar  para ir al modo normal.

e) Tipo de válvula, unidades, definición de la posición de los ciclos, datos instalador - instalador y regulación de fábrica

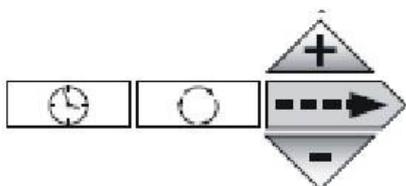
Pulsar y mantener durante 3 segundos los botones  y 

Volver a repetir pulsar y mantener durante 3 segundos los botones  y 

“TIPO DE VÁLVULA”
AJUSTE “25” MM

Tipo de cuerpo de válvula.

Seleccionar « 25 mm » o simplemente validar, este es un valor definido por fábrica y no debe modificarse.

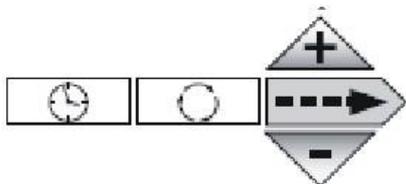


Pulsar para ir  al siguiente parámetro

UNIDADES DE DUREZA
AJUSTE “°fH”

Elección de la unidad de dureza

Es posible elegir entre ppm, °dH (grados alemanes), °fH (grados franceses), NA (sin unidad). Valor por defecto ppm. Se recomienda « °fH »

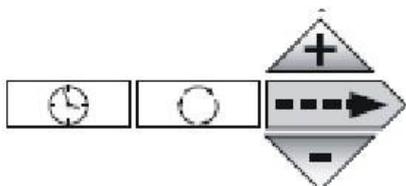


Pulsar para ir  al siguiente parámetro

“Llenado”
SET CYCLE 1

Elección del Ciclo 1 (en nuestro ejemplo, “Llenado”)

Es posible elegir entre Descalcificación, llenado, aspiración contracorriente, aspiración co-corriente, lavado rápido, contra-lavado y fin de ciclo.

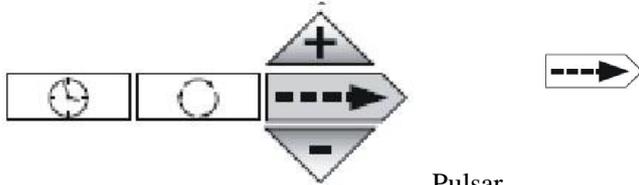


Pulsar para ir  al siguiente parámetro

“Aspiración Contra-corriente”
SET CYCLE 2

Elección del Ciclo 2 (en nuestro ejemplo, “Aspiración Contra-corriente”)

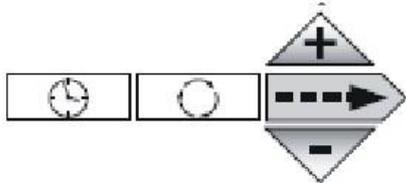
Es posible elegir entre Descalcificación, llenado, aspiración contracorriente, aspiración co-corriente, lavado rápido, contralavado y fin de ciclo.



Pulsar  para ir al siguiente parámetro
..... Repetir para cada uno de los ciclos.

“Fin ciclo”
Ajuste CYCLE 6

Elección del último ciclo. (6 ciclos en nuestro ejemplo pero hay la posibilidad de programar 9 ciclos.



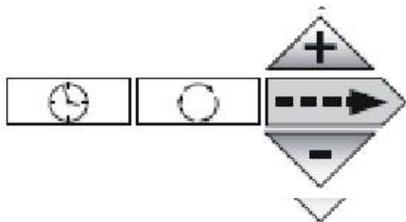
Pulsar y mantener el botón “+” y el botón “Reloj” para introducir el nombre del instalador.

INTRODUCIR NOMBRE
TEL “0000000” “

Introducir el número de teléfono mediante los botones “+”, “-” y  para desplazar dígito intermitente.

“INTRODUCIR NOMBRE”
TEL 0000000

Introducir el nombre de empresa mediante los botones “+”, “-” y  para desplazar dígito intermitente.



Pulsar  para ir al modo normal.

f) Pantalla históricos – Nivel instalador

Pulsar y mantener durante 3 segundos los botones  o 

Días transcurridos desde la últi
2

Días transcurridos desde la última regeneración.

Pulsar  para ir al siguiente parámetro

M3 desde la última regeneraci
0.00 m³

M3 desde la última regeneración.

Pulsar  para ir al siguiente parámetro

HISTORIAL DE RESERVA
Día “0” 1.47 m³

Historial de Reserva (desde la hora de regeneración)

Día 0 = Hoy

Día 1 = Ayer

Día 2 = Días antes de hoy.

.....

Día 6 (máx.).

No visible en el modo cronométrico o volumétrico inmediato.

Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

Historial de uso R
Día “0” 0.58 m³

R se visualiza si la regeneración se realiza en las últimas 24 horas.

Historico de consumos

Día 0 = Hoy

Día 1 = Ayer

Día 2 = Días antes de hoy.

.....

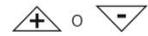
Día 63 (máx.) = 63 días anteriores.

Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

Caudal máximo
Día 3 12 lpm

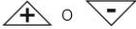
Caudal punta en los últimos 7 días.

Pulsar y mantener durante 5 segundos los botones para resetear el valor.



Pulsar  para ir al modo normal.

g) Pantalla históricas – Nivel instalador II

Pulsar y mantener durante 3 segundos los botones 

Volver a pulsar y mantener durante 3 segundos los botones 

Días Totales
970

Número total de días desde la puesta en marcha

Únicamente cuando el equipo está conectado.

Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

Total Regeneraciones
235

Total regeneraciones desde la puesta en marcha

Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

Total Metros cúbicos
50.0

Número de m3 utilizados desde la puesta en marcha

ERROR LOG	
1	403

Pulsar  para ir al siguiente parámetro.

Registro de los 10 posibles errores que pueden detectarse en el controlador.

Pulsar  para ir al modo normal.

6 Funcionamiento del descalcificador

Regeneración Volumétrica

En funcionamiento normal o en servicio, el display LCD alterna los siguientes valores: Hora del día, capacidad remanente (m³), caudal, número de días desde la última de regeneración y el nombre del instalador o modelo de descalcificador. A la hora de iniciar la regeneración el programador compara la capacidad remanente con la reserva de agua y decide iniciar la regeneración o no. El descalcificador puede tener como opción un dispositivo de mezcla de agua dura con agua descalcificada para asegurar una dureza residual.

Controlador durante la regeneración

Durante la regeneración, el display LCD muestra el número del ciclo, su nombre y el tiempo remanente hasta el final del ciclo. Cuando se han realizado todos los ciclos, la válvula vuelve a la posición de servicio. **El programador puede dar el orden de inicio de regeneración de forma co-corriente, contra corriente, con fondo seco o con bien envío de agua al depósito después del lavado; o bien de forma normal o proporcional...**

Funcionamiento de la válvula en modo de programación

Para entrar en el modo de funcionamiento la válvula tiene que estar en la posición de servicio. Durante el la programación de la válvula, el display LCD muestra toda la información de forma normal. La programación se almacena en una memoria permanente.

Funcionamiento de la válvula durante el corte de corriente

Durante el corte de la corriente eléctrica, la programación y los controles del display se almacenan para ser utilizados posteriormente cuando se restablece la corriente.

El programador almacena estos valores durante años, si es necesario, sin ninguna pérdida. El programador estará totalmente in operativo y cualquier señal de inicio de la regeneración será retrasada. El programador, después de restablecerse la corriente eléctrica, volverá a funcionar de forma normal desde el punto donde se había quedado interrumpido.

7 PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA CÓDIGO de ERROR	CAUSA	CORRECCIÓN
Error Código 101 – Incapacidad de reconocer el inicio de la regeneración	a. Ninguna lectura de la posición del pistón. b. Ensamble incorrecto.	a. Resincronizar el software con la posición del pistón. Pulsando NEXT y REGEN durante 3 segundos. b. Desmontar los engranajes, verificar que las conexiones están en línea y reensamblar.
Error Código 102 – Fallo motor	a. Problema mecánico.	a. Revise que en el pistón o en los separadores haya la presencia de un cuerpo extraño.
Error Código 103 – El motor se mueve muy lento, tiempo excedido para cambiar de posición.	a. Fuerza motriz importante sobre el pistón	a. Revisar el engranaje del motor o sustituir.
Error Código 104 – El motor se mueve muy lento, tiempo excedido para llegar a la posición de inicio. SI APARECEN OTROS CÓDIGOS DE ERROR CONTACTE CON FÁBRICA	a. El pistón no está en la posición inicial. b. El motor no está completamente engranado en los piñones. Las conexiones son erróneas o desconectadas. c. Los engranajes se encuentran desgastados o rotos. d. Soporte del motor mal alineado con la placa trasera. e. La placa electrónica está averiada. f. La placa electrónica está mal alineada con la placa trasera.	a. Presionar NEXT y REGEN durante 3 segundos. b. Revisar el motor y las conexiones. Sustituir motor si es necesario. c. Reemplazar o limpiar los engranajes. d. Reposicionar el soporte del motor. e. Reemplazar el circuito eléctrico. f. Verificar que la placa está perfectamente encajada en el soporte del motor.
PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	CAUSA	CORRECCIÓN
Válvula en posición de regeneración	a. El motor no funciona b. No hay corriente eléctrica. c. Defecto del transformador. d. Defecto de la placa electrónica. e. Engranajes rotos. f. Soporte del pistón roto. g. Pistón de regeneración roto.	a. Sustituir motor. b. Reestablecer la corriente. c. Sustituir transformador. d. Sustituir carta electrónica. e. Sustituir engranajes. f. Sustituir soporte del pistón. g. Sustituir el pistón de regeneración.
La válvula no regenera cuando se pulsa el botón de regeneración.	a. Transformador no conectado. b. Falta de corriente eléctrica. c. Engranajes rotos. d. La placa electrónica está averiada.	a. Conectar el transformador. b. Reestablecer la corriente. c. Sustituir engranajes. d. Sustituir carta electrónica.
La válvula no hace regeneraciones automáticas pero las hace si se pulsa el botón de regeneración.	a. Bypass abierto. b. Cable de contador desconectado. c. Turbina bloqueada. d. Contador defectuoso. e. Placa electrónica defectuosa. f. Error de programación.	a. Cerrar bypass. b. Conectar el cable del contador. c. Desmontar el contador y revisar que no haya ningún cuerpo extraño. d. Sustituir contador. e. Sustituir circuito electrónico. f. Revisar la programación de la válvula.
Hora del día intermitente.	a. La batería mantiene la hora durante 2 años. La hora destella cuando la batería está vacía.	a. Ajustar la hora y sustituir la batería(tipo 2032)
El descalcificador da agua dura	a. By-pass abierto o defectuoso. b. No hay sal en el depósito o el nivel de sal es bajo.	a. Cerrar By-pass o sustituir. b. Añadir sal y mantener un nivel próximo al nivel del agua.

	<ul style="list-style-type: none"> c. El descalcificador no aspira. d. Envío excesivo de agua. e. Insuficiente nivel de salmuera en el depósito. f. Contador defectuoso. g. Fluctuación en la dureza de entrada. 	<ul style="list-style-type: none"> c. Ver problema <El descalcificador no aspira salmuera> d. Verificar la programación. e. Verificar la programación y que el aforador de envío no está sucio. f. Verificar el contador, limpiar o sustituir. g. Analizar la dureza de entrada e introducir el valor más alto conocido.
El descalcificador consume mucha sal.	<ul style="list-style-type: none"> a. Control del llenado incorrecto. b. Regulación incorrecta. c. Excesiva cantidad de agua en el depósito de la sal. d. Fugas de agua en la instalación. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Verificar el envío para una regulación correcta. b. Verificar la dureza de entrada y recalcular la capacidad de intercambio. c. Ver problema <Excesiva agua en el depósito de la sal> d. Reparar o sustituir valvulería.
El descalcificador da agua salada.	<ul style="list-style-type: none"> a. Presión baja de entrada. b. Excesiva salmuera en el depósito de la sal c. N° de inyector incorrecto. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Verificar que la presión es superior a 2.5 Bar. b. Ver problema <Excesiva agua en el depósito de la sal> c. Instalar el inyector correcto.
Excesiva agua en el depósito de la sal.	<ul style="list-style-type: none"> a. Inyector sucio. b. Ensamble del pistón incorrecto. c. Desagüe obstruido o pinzado. d. Controlador de contra lavado bloqueado. e. Controlador de envío defectuoso. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Retirar el inyector y limpiar. b. Sustituir juntas y pistón. c. Corregir el problema. d. Revisar el controlador de desagüe. e. Sustituir el controlador de envío.
El descalcificador no aspira la salmuera.	<ul style="list-style-type: none"> a. Inyector sucio. b. Ensamble juntas y pistón incorrecto. c. Toma de aire en la línea de aspiración. d. Desagüe obstruido o pinzado. e. Desagüe muy largo o muy alto. f. Presión de entrada baja. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Revisar el inyector y limpiar. b. Verificar el ensamble de las juntas y los separadores. c. Revisar la línea de aspiración. d. Inspeccionar la línea de desagüe. e. Referirse a las indicaciones del manual de instrucciones. f. Aumentar la presión de entrada a un mínimo de 1.8 bar.
Perdida de agua por desagüe.	<ul style="list-style-type: none"> a. Problema de juntas y pistón. b. Motor averiado. c. Fallo del circuito eléctrico. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Sustituir juntas y pistón. b. Sustituir motor. c. Sustituir el circuito.
Hierro a la salida del agua descalcificada.	<ul style="list-style-type: none"> a. Depósitos de hierro dentro de la resina. b. El hierro no está en estado soluble. c. Fallo del prefiltro. d. Excesivo nivel de hierro en el agua. e. El equipo no hace regeneraciones. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Utilizar un limpiador de resinas reductor de hierro. Aumentar el consumo de sal y la frecuencia entre regeneraciones. b. Instalar un sistema para eliminar el hierro. c. Verificar el prefiltro. d. Instalar un sistema para eliminar el hierro. e. Ver < El equipo no regenera>
Perdida de carga importante	<ul style="list-style-type: none"> a. Exceso de Hierro en la resina. b. Lecho de resina sucio de partículas y sedimentos. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Eliminar el hierro. b. Sustituir la resina e instalar un prefiltro.
El display no funciona.	<ul style="list-style-type: none"> a. Transformador desconectado. b. No hay corriente. c. Transformador averiado. d. Contador defectuoso. e. Circuito defectuoso. f. Cable ethernet desconectado o defectuoso. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Conectar el transformador. b. Reponer la corriente. c. Cambiar el transformador. d. Desconectar el contador, si vuelve a funcionar, cambiar el contador. e. Sustituir el circuito eléctrico. f. Conectar o sustituir el cable Ethernet

El display no muestra la hora correcta	a. Desconectado más de 2 años. b. Corte de corriente inferior a 2 años. Display intermitente. Batería descargada.	a. Programar hora del día. b. Sustituir la batería de Lítio.
No detecta caudal de agua.	a. Bypass abierto. b. Conexión contador desconectado. c. Turbina rota o bloqueada. d. Defecto contador e. Defecto circuito electrónico.	a. Cerrar Bypass. b. Conectar el cable del contador. c. Quitar el contador y verificar funcionamiento. d. Sustituir contador. e. Sustituir circuito electrónico.
El equipo regenera a una hora errónea.	a. Corte de corriente superior a 24 horas. b. Hora del día mal regulada. c. Hora de regeneración mal regulada. d. Válvula regulada para regeneración inmediata. e. Válvula regulada para regeneración retardada o si la capacidad llega a cero.	a. Programar correctamente la hora del día. b. Programar la hora del día. c. Programar hora de regeneración. d. Verificar la programación de la válvula. e. Verificar la programación de la válvula.



VISITA NUESTRA TIENDA ONLINE:
www.calemur.es