

Válvula automática de purga de aire y grifo de corte para instalaciones solares

serie 250

**CALEFFI
SOLAR**



BS EN ISO 9001:2000
Cert. n.º FM 21654



UNI EN ISO 9001:2000
Cert. n.º 0003



01133/09 E

reemplaza doc. 01133/08 E



Función

Las válvulas automáticas de purga de aire se utilizan en los circuitos cerrados de las instalaciones solares para evacuar automáticamente el aire contenido en el fluido, mediante un obturador controlado por un flotador que está en contacto con el líquido de la instalación.

Las válvulas de corte se utilizan típicamente en combinación con las válvulas automáticas de purga de aire para poder excluir este componente después de llenar el circuito de la instalación solar.

Esta serie especial de productos ha sido realizada expresamente para funcionar a altas temperaturas con fluido glicolado.



Gama de productos

Código 250031	Válvula automática de purga de aire	medida 3/8" M
Código 250131	Válvula automática de purga de aire con grifo de corte	medida 3/8" M
Serie 250	Grifo de corte con junta	medida 3/8" M x 3/8" H, 1/2" M x 1/2" H

Características técnicas de la válvula

Materiales

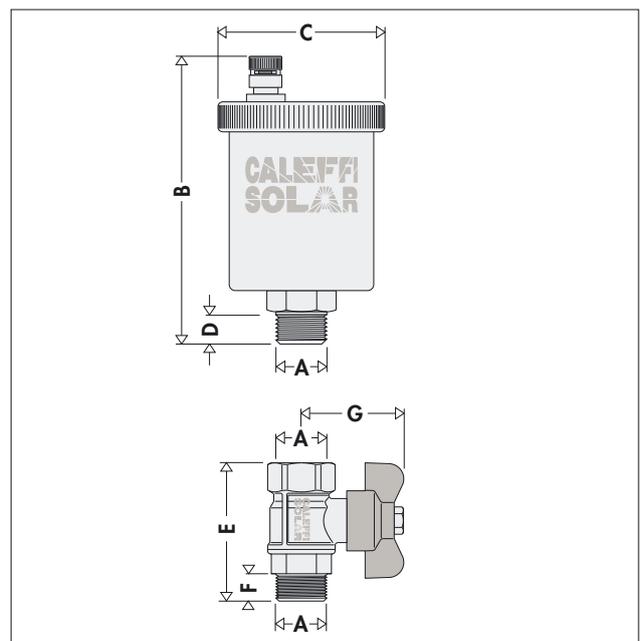
Cuerpo:	latón EN 12165 CW617N cromado
Tapa:	latón EN 12165 CW617N cromado
Eje:	aleación antidezincificación CR EN 12164 CW602N
Flotador y brazo:	polímero de alta resistencia
Juntas:	elastómero de alta resistencia
Fluido utilizable:	agua o soluciones de glicol
Porcentaje máximo de glicol:	50%
Campo de temperaturas de servicio:	-30÷180°C
Presión máxima de servicio:	10 bar
Presión máxima de descarga:	5 bar
Conexiones:	3/8" M

Características técnicas grifo de corte

Materiales

Cuerpo:	latón EN 12165 CW 617N cromado
Esfera:	latón EN 12164 CW 614N cromado
Juntas:	elastómero de alta resistencia
Fluido utilizable:	agua o soluciones de glicol
Porcentaje máximo de glicol:	50%
Campo de temperaturas de servicio:	-30÷200°C
Presión máxima de servicio:	10 bar
Conexiones:	3/8" M x 3/8" H 1/2" M x 1/2" H

Dimensiones

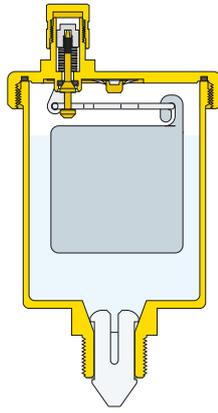


A	B	C	D	E	F	G	Peso (Kg)
3/8"	97	Ø 55	11	46	8,5	35	0,42

Principio de funcionamiento

La acumulación de burbujas de aire en el cuerpo de la válvula hace que el flotador descienda y abra el obturador.

Para que se produzca este fenómeno, que es el funcionamiento correcto de la válvula, la presión del agua tiene que ser inferior a la presión máxima de descarga.

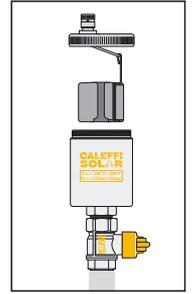


Mantenimiento

La construcción de la válvula automática de purga de aire serie 250 permite controlar su mecanismo interno.

Para acceder a los órganos móviles que expulsan el aire sólo es necesario quitar la tapa superior.

Antes del dispositivo serie 250 se debe instalar un grifo de corte para simplificar las eventuales operaciones de mantenimiento y para cerrar el circuito después del llenado.



Características constructivas

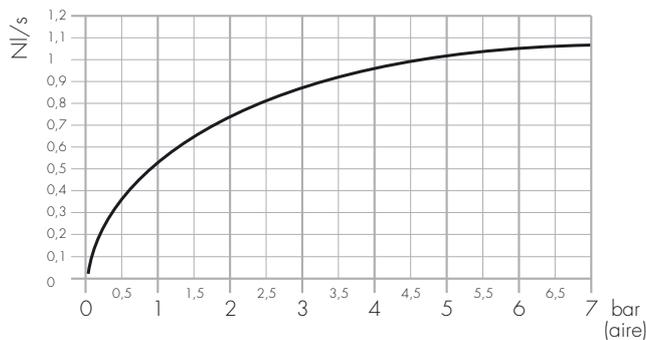
Resistencia a las altas temperaturas

Las elevadas prestaciones de estas válvulas, indispensables para las instalaciones solares, están garantizadas por el uso de materiales resistentes al calor.

Dichos materiales aseguran el funcionamiento correcto de la válvula con temperaturas del agua glicolada de hasta 180°C.

Características hidráulicas

Capacidad de descarga durante el llenado de la instalación



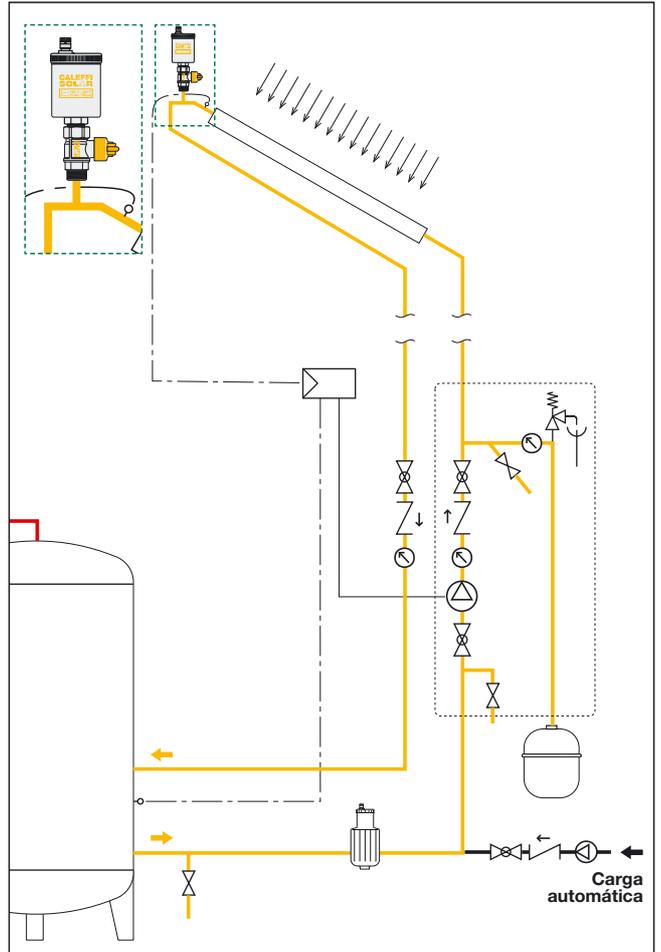
Instalación

Las válvulas automáticas de purga de aire serie 250 se deben instalar en posición vertical, generalmente en la parte superior de los paneles y en los puntos del circuito donde se acumulan burbujas de aire.

Junto con ellas **se debe instalar siempre un grifo de corte**. El grifo de corte es necesario para aislar la válvula de purga después de haber eliminado el aire durante el llenado y la puesta en marcha del sistema.



Esquema de aplicación



ESPECIFICACIONES

Código 250031

Válvula automática de purga de aire con grifo de corte para instalaciones solares. Conexión roscada 3/8" M. Cuerpo y tapa de latón. Cromado. Flotador en polímero de alta resistencia. Juntas en elastómero de alta resistencia. Fluidos utilizables: agua o soluciones de glicol. Porcentaje máximo de glicol 50%. Campo de temperatura de servicio -30÷180°C. Presión máxima de servicio 10 bar. Presión máxima de descarga: 5 bar.

Serie 250

Grifo de corte con junta para válvulas de purga de aire para instalaciones solares. Conexiones roscadas 3/8" M x 3/8" H (1/2" M x 1/2" H). Cuerpo y esfera de latón cromado. Juntas en elastómero de alta resistencia. Fluidos utilizables: agua o soluciones de glicol. Porcentaje máximo de glicol 50%. Campo de temperatura de servicio -30÷200°C. Presión máxima de servicio 10 bar.

El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos descritos y los datos técnicos correspondientes en cualquier momento y sin aviso previo.

VISITA NUESTRA TIENDA ONLINE:
www.calemur.es